

# MAXION®

Jänsch & Ortlepp GmbH



*Bohrmaschinen  
Gewindeschneidmaschinen  
Bohr- Fräsmaschinen  
Werkzeuge*

## GESAMTKATALOG 2018

## Inhaltsverzeichnis

Bohrmaschinen	4-31
Gewindeschneidmaschinen	32-39
Reihenmaschinen	40-41
Bohr-Fräsmaschinen	42-43
Sonderlösungen	44-45
Werkzeuge	46-51
Zubehör/Optionen	52-55
Tieflochbohren	56-57
Ansprechpartner	58
Service	59

seit 1992



## Die MAXION Jänsch & Ortlepp GmbH

ist ein inhaber geführtes Unternehmen mit Sitz in Pößneck, Thüringen. 80 Mitarbeiter fertigen hochwertige Produkte und sichern die kontinuierliche Entwicklung des Unternehmens. Die Firma bietet ein weit gefächertes Produktportfolio mit einer sehr hohen Fertigungstiefe. Den Schwerpunkt bildet dabei die Bohr- und Sondermaschinenproduktion bis 50mm Bohrdurchmesser. Der Vertrieb der Maschinen erfolgt weltweit über ein breit aufgestelltes Händlernetz. Ein stets wachsender Bereich ist die Lohnarbeit mit dem Schwerpunkt Tieflochbohren. Das Unternehmen ist in diesem Bereich hoch spezialisiert, zu seinen wichtigsten Kunden zählen namhafte Formenbauer und die führenden Automobilhersteller Deutschlands. Mit der Produktion von Spezialmaschinen und Vorrichtungen für die Möbelbeschlagindustrie sowie der Herstellung von traditionellen Handwerkzeugen wie Maschinenschraubstöcken und Bohrständen für Handbohrmaschinen rundet MAXION seine Produktpalette ab. Die Firma MAXION bietet einen kundennahen Service, der unter anderem Wartung und Reparatur von Maschinen der Marken MAXION und IXION umfasst. Durch die eigene Lehrausbildung, gezielte Investitionen und die Umsetzung eigener Innovationen ist das Unternehmen stets auf dem Stand moderner technischer Entwicklung und sichert zukünftig den Wirtschaftsstandort Pößneck.

Wir sorgen dafür, dass Sie sich auf unsere Produkte „Made in Germany“ verlassen können.

  
Hartmut Ortlepp  
Geschäftsführer

  
Nobert Jänsch  
Geschäftsführer

- **Präzise**
- **Hohe Drehzahlen**
- **Bohren 0,5 - 6 mm**

Präzisionsbohrmaschine mit sehr hoher Rundlaufgenauigkeit, speziell für Feinmechanik und Elektronik.

Technische Daten BT 6	
Bestellnummer	siehe unten
Bohrleistung in E 335	0,5 - 6 mm
Spindel	B 12
Bohrtiefe	55 mm
Ausladung	180 mm
Spindel / Grundplatte	135 bis 380 mm
Grundplatte	220 x 285 mm
T-Nutenbreite	12 mm
Säulendurchmesser	75 mm
Gesamthöhe	800 mm
Gewicht	73 kg
Motor polumschaltbar	0,37/0,6 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Bestellnummer	66391
8 Spindeldrehzahlen	630 - 7.100 min <sup>-1</sup>
Bestellnummer	66392
8 Spindeldrehzahlen	900 - 10.000 min <sup>-1</sup>
Bestellnummer	66393
8 Spindeldrehzahlen	1.080 - 12.000 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	A 89x52x127 cm

**Optionen / Zubehör**

- **Albrecht Super Bohrfutter Spannbereich 6mm**  
Best-Nr.: .....44052
- **Spindel MK 1**  
Best-Nr.: .....47291
- **Bohrtiefenfeinanschlag**



• **PV Vorschubeinheit**



• **Unterschrank**



## Optionen / Zubehör

• **Kompakt**

• **Ideal für Ausbildung und Hobby**

• **Drehzahl stufenlos**

Präzise, laufruhige Standardbohrmaschine im modernen Design. Digitale Drehzahlanzeige, Tischverstellung über Zahnstange, Not-Aus-Schlagtaster,

### Technische Daten ECOMAX 14

Bestellnummer	M00012
Dauerbohrleistung in E 335	14 mm
Normalbohrleistung	15 mm
Spindel	MK 2
Bohrtiefe	70 mm
Ausladung	180 mm
Spindel / Tisch	bis 380 mm
Spindel / Grundplatte	529 mm
Tischfläche	250 x 220 mm
T-Nutenbreite	10 mm
Säulendurchmesser	65 mm
Gesamthöhe	890 mm
Gewicht	80 kg
Motor polumschaltbar	0,5/1,0 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	420 - 2.100 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	A 89x52x127 cm

### • Bohrpaket 14

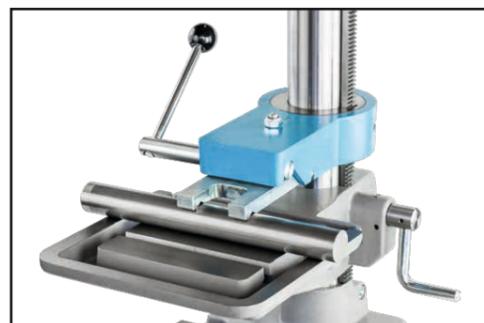
1 Bohrfutterkegel ..... MK 2 / B16  
 1 Reduziereinsatz ..... MK2 / MK1  
 1 Schraubstock ..... MSP 80  
 1 Schnellspannbohrfutter ..... 1 - 13 mm/B16



Abbildung ähnlich

### • MKF Schnellspanneinrichtung

MKF 65 Z



### • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

### • Unterschrank

Größe ..... 600 x 700 x 840 mm  
 Gewicht ..... 60 kg



- **Optimal für Einsatzorte ohne Drehstromanschluss**
- **Großer Drehzahlbereich**
- **Gewindetiefe programmierbar (nur TAP)**
- **Kraftvoll**



## UNIMAX 1 FREQUENZ

Präzise, laufige Standardbohrmaschine, in hoher Genauigkeit und Qualität. Schalter für Rechts- / Linkslauf, Bohrtisch über Zahnstange verstellbar und um die Säule schwenkbar.

**UNIMAX 1 TAP** mit integrierter Gewindec Schneideinrichtung über programmierbare Digitalanzeige. Drehstrommotor, Netzanschluss 230 V.

Technische Daten	UNIMAX 1 FREQUENZ	UNIMAX 1 TAP
Bestellnummer	M00001	M00017
Dauerbohrleistung in E 335	15 mm	15 mm
Normalbohrleistung	18 mm	18 mm
Gewindec Schneidleistung	M 8	M 8
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	80 mm	80 mm
Ausladung	180 mm	180 mm
Spindel / Tisch	bis 380 mm	bis 380 mm
Tischfläche	250 x 220 mm	250 x 220 mm
T-Nutenbreite	10 mm	10 mm
Säulendurchmesser	65 mm	65 mm
Gesamthöhe	910 mm	910 mm
Gewicht	80 kg	80 kg
Motor frequenzgeregelt	1,1 kW	1,1 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>
Spindeldrehzahl gewinden		200 - 700 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	A 89x52x127 cm	A 89x52x127 cm

## Optionen / Zubehör

### • Bohrpaket 1

- 1 Bohrfutterkegel ..... MK 2 / B16
- 1 Reduziereinsatz ..... MK2 / MK1
- 1 Schraubstock ..... MSP 80
- 1 Schnellspannbohrfutter ..... 1 - 13 mm / B16



Abbildung ähnlich

### • MKF Schnellspanneinrichtung

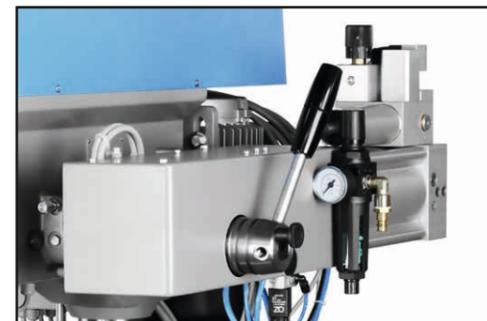
MKF 65Z

### • Gewindec Schneidfutter M4 - M12



### • PV Vorschubeinheit

Bohrleistung ..... 12 mm



### • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

### • Unterschrank

Größe ..... 660 x 380 x 225 mm  
Gewicht ..... 15 kg



- **Kraftvoll**
- **Optimal für Einsatzorte ohne Drehstromanschluss**
- **Großer Drehzahlbereich**



Kräftige, präzise Universalbohrmaschine mit großem Einsatzbereich. Tisch- / Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar. Drehstrommotor, Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, digitale Drehzahlanzeige, Drehzahlverstellung über Potentiometer. UNIMAX 2 T mit Höhenverstellung von vorn.

Technische Daten	UNIMAX 2 T	UNIMAX 2
Bestellnummer	M44667	M44668
Dauerbohrleistung in E 335	18 mm	18 mm
Normalbohrleistung	20 mm	20 mm
Gewindeschneidleistung	M 12	M 12
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	225 mm	225 mm
Spindel / Tisch	60 bis 440 mm	55 bis 880 mm
Tischfläche	345 x 372 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	max. 955 mm	1.745 mm
Gewicht	110 kg	170 kg
Motor frequenzgeregelt	1,5 kW	1,5 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bohren Bereich A	100 - 2.000 min <sup>-1</sup>	100 - 2.000 min <sup>-1</sup>
Bohren Bereich B	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	B 80x90x112 cm	D 80x90x190 cm

## Optionen / Zubehör

### • Bohrpaket 2

- 1 Bohrfutterkegel ..... MK 2 / B16
- 1 Reduziereinsatz ..... MK2 / MK1
- 1 Schraubstock ..... MSP 120
- 1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B16



### • Kreuztisch MF 3

- Tischfläche ..... 600 x 240 mm
- X / Y Weg ..... 350 / 160 mm
- Gewicht ..... 74 kg
- Best-Nr.: ..... 15397



### • Elektrische Kühleinrichtung

- 20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

### • Unterschrank für UNIMAX 2 T

- Größe ..... 345 x 602 x 730 mm
- Gewicht ..... 45 kg



- **Kraftvoll**
- **Gewindetiefe programmierbar**
- **Großer Drehzahlbereich**
- **Optimal für Einsatzorte ohne Drehstromanschluss**



Sehr leistungsstarke, universelle Bohrmaschine mit Drehstrommotor und integrierter Gewindegewindeeinrichtung, LED-Maschinenleuchte und programmierbarer Gewindetiefe. Die Drehzahl und Bohrtiefe werden im Display angezeigt.

Technische Daten	UNIMAX 2 T TAP	UNIMAX 2 TAP
Bestellnummer	M00021	M00022
Dauerbohrleistung in E 335	18 mm	18 mm
Normalbohrleistung	20 mm	20 mm
Gewindegewindeleistung	M 16 in S235	M 16 in S235
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	225 mm	225 mm
Spindel / Tisch	60 bis 440 mm	55 bis 880 mm
Tischfläche	345 x 372 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	max. 955 mm	1.745 mm
Gewicht	110 kg	170 kg
Motor frequenzgeregelt	0,8/1,5 kW	1,5 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
LED Maschinenleuchte	Inklusive	Inklusive
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bohren Bereich A	100 - 2.000 min <sup>-1</sup>	100 - 2.000 min <sup>-1</sup>
Bohren Bereich B	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>
Gewinden Bereich A	100 - 500 min <sup>-1</sup>	100 - 500 min <sup>-1</sup>
Gewinden Bereich B	200 - 1.000 min <sup>-1</sup>	200 - 1.000 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	B 80x 90x112 cm	D 80x90x190 cm

## Optionen / Zubehör

### • Bohrpaket 2

- 1 Bohrfutterkegel ..... MK 2 / B16
- 1 Reduziereinsatz ..... MK2 / MK1
- 1 Schraubstock ..... MSP 120
- 1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B16



Abbildung ähnlich

### • Gewindegewindefutter M4 - M12



### • Minimalmengenschmiersystem

- 1 Vorratsbehälter ..... 1,2 l
- Ansteuerung ..... elektrisch / pneumatisch



### • Elektrische Kühleinrichtung

- 20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

### • Unterschrank für UNIMAX 2 T TAP

- Größe ..... 345 x 602 x 730 mm
- Gewicht ..... 45 kg



UNIMAX 2 T TAP  
Bild mit Option Minimalmengenschmiersystem

- **Innovativ**
- **Modern**
- **Robust**
- **Top Ausstattung**

Leistungsstarke MK2 Maschine mit Easy-Scroll-Bedienrad und großem Display. Digitale Bohrtiefe, Stückzähler, Bohrtiefenfein-einstellung und LED Leuchte gehören bereits zur Standardausstattung. Somit vereint die neue BT20 innovative Features mit bewährter Antriebstechnologie.

Daten	BT 20	BTB 20
Bestellnummer	siehe unten	siehe unten
Normalbohrleistung	20 mm	20 mm
Gewindeschneidleistung	M 16	M 16
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	250 mm	250 mm
Spindel / Tisch	-	20 - 430 mm
Spindel / Grundplatte	185 - 541 mm	645 mm
Tischfläche	340 x 445 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	12 mm	12 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	990 mm	1.100 mm
Gewicht	120	160 kg
Motor polumschaltbar	0,6 / 1,2 kW	0,6 / 1,2 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
100 - 1.800 min <sup>-1</sup>	M00027	M00029
200 - 3.600 min <sup>-1</sup>	M00028	M00030
Standardverpackung	C 160x74x125cm	C 160x74x125cm



BTB 20

**Optionen / Zubehör**

- **Bohrpaket 2**  
 1 Bohrfutterkegel ..... MK 2 / B16  
 1 Reduziereinsatz ..... MK2 / MK1  
 1 Schraubstock ..... MSP 120  
 1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B16
- **Gewindeschneideeinrichtung**  
 Inklusive programmierbarer digitaler Tiefenanzeige
- **Kreuztisch MF 3**
- **Unterschrank für BT 20 / BTB 20**  
 Größe ..... 345 x 602 x 730 mm  
 Gewicht ..... 45 kg



- **Elektrische Kühleinrichtung**  
 20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn
- **Auch als Säulenbohrmaschine lieferbar!**



- **Beliebte kraftvolle Werkstattmaschine**

- **Vielseitig einsetzbar**

- **Robust**

Starke, präzise Bohrmaschine mit großem Einsatzbereich. Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe. Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, digitale Drehzahlanzeige, für Fräspaket vorbereitet standardmäßig mit durchbohrter Spindel.

Technische Daten	UNIMAX 3 T	UNIMAX 3
Bestellnummer	M00023	37704
Dauerbohrleistung in E 335	25 mm	25 mm
Normalbohrleistung	30 mm	30 mm
Gewindeschneidleistung	M 20	M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Bohrtiefe	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	500 x 365 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.855 mm
Gewicht	220 kg	270 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>
Bereich B	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 80x90x190 cm

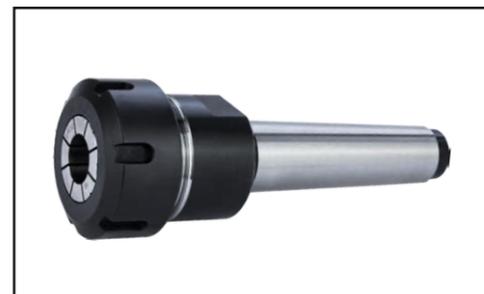
## Optionen / Zubehör

- **Fräspaket**

1 Feinvorschub / 1 Kreuztisch MF 3 / 1 Pinolenklemmung / 1 Fräterspannfutter MK 3 / 1 Anzugstange / 3 Spannzangen 8, 10, 12 mm



- **Fräterspannfutter**



- **Bohrpaket 3**

1 Bohrfutterkegel ..... MK 3 / B16  
 2 Reduziereinsätze ..... MK3 / MK2, MK3 / MK1  
 1 Schraubstock ..... MSP 140  
 1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B16

- **Kreuztisch MF 3**

Tischfläche ..... 600 x 240 mm  
 X / Y Weg ..... 350 / 160 mm  
 Gewicht ..... 74 kg  
 Best-Nr.: ..... 15397

- **Elektrische Kühleinrichtung**

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

- **Unterschrank für UNIMAX 3 T**

Größe ..... 400 x 690 x 720 mm  
 Gewicht ..... 65 kg



- **Gewindetiefe programmierbar**

- **Vielseitig einsetzbar**

- **Robust**

Das bewährte Konzept der UNIMAX 3 wurde um eine programmierbare Gewindeschneideinrichtung erweitert. Mit der Option Fräspaket ausgestattet ist diese Werkstattmaschine eine der vielseitigsten ihrer Klasse.

Technische Daten	UNIMAX 3 T TAP	UNIMAX 3 TAP
Bestellnummer	M00024	M00025
Dauerbohrleistung in E 335	25 mm	25 mm
Normalbohrleistung	30 mm	30 mm
Gewindeschneidleistung	M 20	M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Bohrtiefe	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	500 x 365 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.855 mm
Gewicht	220 kg	270 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
LED Maschinenleuchte	Inklusive	Inklusive
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>
Bereich B	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung		
	C 160x74x125 cm	D 210x74x125 cm

## Optionen / Zubehör

### • Gewindeschneidfutter

### • Bohrpaket 3

- 1 Bohrfutterkegel ..... MK 3 / B16
- 2 Reduziereinsätze ..... MK3 / MK2, MK3 / MK1
- 1 Schraubstock ..... MSP 140
- 1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B16

### • Fräspaket

- 1 Feinvorschub / 1 Kreuztisch MF 3 / 1 Pinolenklemmung /
- 1 Fräterspannfutter MK 3 / 1 Anzugstange /
- 3 Spannzangen 8, 10, 12 mm



### • Kreuztisch MF 3

- Tischfläche ..... 600 x 240 mm
- X / Y Weg ..... 350 / 160 mm
- Gewicht ..... 74 kg
- Best-Nr.: ..... 15397

### • Elektrische Kühleinrichtung

- 20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

### • Unterschrank für UNIMAX 3 T TAP

- Größe ..... 720 x 690 x 400 mm
- Gewicht ..... 65 kg



- **Innovativer Vorschub stufenlos**

- **Top Ausstattung**

- **Einfache Bedienung**

- **Vielseitig einsetzbar**

Moderne, präzise Produktionsbohrmaschine nach bewährtem UNIMAX3 Konzept, mit stufenlosem Vorschubantrieb, automatischem Werkzeugauswerfer und serienmäßiger Spanbruchsteuerung. Im Display werden Vorschub, Drehzahl und Bohrtiefe angezeigt und die Bohrtiefe programmiert.

Technische Daten	UNIMAX 3 T AV	UNIMAX 3 AV
Bestellnummer	M00009	M00003
Dauerbohrleistung in E 335	25 mm	25 mm
Normalbohrleistung	30 mm	30 mm
Gewindeschneidleistung	M 20	M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Vorschub stufenlos	30-400 mm/min	30-400 mm/min
Bohrtiefe programmierbar	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	500 x 365 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.900 mm
Gewicht	230 kg	280 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz

Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>
Bereich B	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>

Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 210x74x125 cm
--------------------	--------------------	--------------------

## Optionen / Zubehör

- **Entspänen**

Best-Nr.: .....M00015

- **Freischneiden**

Best-Nr.: .....M00016

- **Gewindeschneideeinrichtung**

- **Bohrpaket 3**

1 Bohrfutterkegel ..... MK 3 / B16  
 2 Reduziereinsätze ..... MK3 / MK2, MK3 / MK1  
 1 Schraubstock ..... MSP 140  
 1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B16



Abbildung ähnlich

- **Elektrische Kühleinrichtung**

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn



- **LED Maschinenleuchte**

- **Unterschrank für UNIMAX 3 T AV**

Größe ..... 720 x 690 x 400 mm  
 Gewicht ..... 65 kg

- **Fräspaket ist nicht möglich!**



UNIMAX 3 T AV



UNIMAX 3 AV

- **Bewährte Produktionsmaschine**
- **Individuell konfigurierbar**
- **Drehzahlen stufenlos**

Schwere, universell einsetzbare Bohrmaschine. Tisch- / Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar. Bearbeitete Grundplatte mit T-Nuten. Digitale Drehzahlanzeige

Technische Daten	BT 35 ST	BS 35 ST
Bestellnummer	sieh unten	siehe unten
Dauerbohrleistung in E 335	35 mm	35 mm
Normalbohrleistung	40 mm	40 mm
Gewindeschneidleistung	M 30	M 30
Spindel	MK 4	MK 4
Bohrtiefe	150 mm	150 mm
Ausladung	280 mm	280 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	85 bis 755 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	120 mm	120 mm
Gesamthöhe	1.250 mm	2.020 mm
Gewicht	250 kg	350 kg
Motor polumschaltbar	1,3/2,3 kW	1,3/2,3 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos	Bestellnummer	Bestellnummer
80 - 1.400 min <sup>-1</sup>	66940	66935
160 - 2.800 min <sup>-1</sup>	66941	66936
Auch als gestufte Ausführung mit 12 Spindeldrehzahlen lieferbar.		
80 - 1.400 min <sup>-1</sup>	66944	66931
160 - 2.800 min <sup>-1</sup>	66945	66934
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 210x74x125

## Optionen / Zubehör

### • Bohrpaket 4

Best. Nr.: M00018  
 1 Bohrfutterkegel ..... MK4 / B16  
 3 Reduziereinsätze ..... MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1  
 1 Schraubstock ..... MSP 140  
 1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B16

### • Gewindeschneideinrichtung

### • Tischverstellung von vorn (BS 35 ST)

### • Höhenverstellung von vorn (BT 35 ST)

### • Digitale Bohrtiefenanzeige

### • Motorische Höhenverstellung

### • Kühleinrichtung in der Grundplatte

### • Elektrische Kühleinrichtung

### • Unterschrank für BT 35 ST



- **Bewährte Produktionsmaschine**

- **Individuell konfigurierbar**

- **Drehzahlen stufenlos**

- **3 automatische Vorschübe**

Starke, präzise Produktionsmaschine. Elektromagnetische Vorschubschaltung. Tisch- / Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar. Bearbeitete Grundplatte mit T-Nuten. Griffkreuzschaltung und digitale Drehzahlanzeige.

Technische Daten	BT 35 AVST	BS 35 AVST
Bestellnummer	siehe unten	siehe unten
Dauerbohrleistung in E 335	35 mm	35 mm
Normalbohrleistung	40 mm	40 mm
Gewindeschneidleistung	M 30	M 30
Spindel	MK 4	MK 4
autom. Vorschübe	0,1-0,2-0,3 mm/U	0,1-0,2-0,3 mm/U
Bohrtiefe	150 mm	150 mm
Ausladung	280 mm	280 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	85 bis 755 mm
Tischfläche	420 x 390 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	120 mm	120 mm
Gesamthöhe	1.250 mm	2.020 mm
Gewicht	265 kg	350 kg
Motor polumschaltbar	1,3/2,3 kW	1,3/2,3 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos	Bestellnummer	Bestellnummer
80 - 1.400 min <sup>-1</sup>	66951	66940
160 - 2.800 min <sup>-1</sup>	66952	66941
Auch als gestufte Ausführung mit 12 Spindeldrehzahlen lieferbar.		
80 - 1.400 min <sup>-1</sup>	66949	66938
160 - 2.800 min <sup>-1</sup>	66950	66939
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 210x74x125 cm

## Optionen / Zubehör

- **Bohrpaket 4**

Best. Nr.: M00018  
 1 Bohrfutterkegel ..... MK4 / B16  
 3 Reduziereinsätze ..... MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1  
 1 Schraubstock ..... MSP 140  
 1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B16

- **LED Maschinenleuchte**



- **Gewindeschneideeinrichtung**

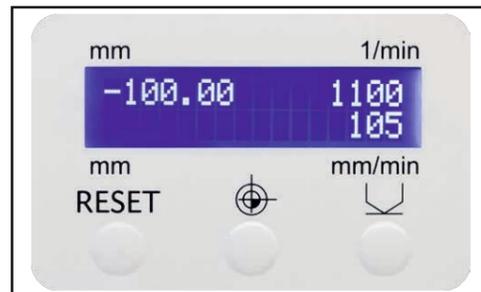
- **Tischverstellung von vorn (BS 35 AVST)**

- **Höhenverstellung von vorn (BT 35 AVST)**



- **Motorische Höhenverstellung**

- **Programmierbare Bohrtiefenanzeige**



- **Elektrische Kühleinrichtung**

- **Kühleinrichtung in der Grundplatte (BS 35 AVST)**

Best-Nr.: 26441

- **Unterschrank für Tischmaschine**



- **Enormes Leistungsvermögen**
- **Programmierbar**
- **Gewindeschneiden**
- **Spanbruchsteuerung**

Universelle und sehr moderne Säulenbohrmaschine mit MK 4 Spindel, Gewindeschneideinrichtung, enormen Leistungsvermögen und sehr gutem Preis-/Leistungsverhältnis. Im Display werden Vorschub, Drehzahl und Bohrtiefe angezeigt und die Bohrtiefe programmiert.

Technische Daten	UNIMAX 4 Basic	UNIMAX 4 Basic Plus
Bestellnummer	M00014	M00024
Dauerbohrleistung in E 335	35 mm	35 mm
Normalbohrleistung	40 mm	40 mm
Gewindeschneidleistung	M 30	M 30
Spindel	MK 4	MK 4
Vorschub stufenlos	20-400 mm/min	20-400 mm/min
Bohrtiefe programmierbar	175 mm	175 mm
Ausladung	310 mm	300 mm
Spindel / Tisch	70 bis 830 mm	70 bis 830 mm
Tischfläche	550 x 400 mm	<b>650 x 500 mm</b>
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	120 mm	<b>140 mm</b>
Gesamthöhe	1.980 mm	1.980 mm
Gewicht	450 kg	480 kg
Motor polumschaltbar	1,5/3,0 kW	1,5/3,0 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
<b>Spindeldrehzahl stufenlos</b>		
Bereich A	120 - 2.500 min <sup>-1</sup>	120 - 2.500 min <sup>-1</sup>
Bereich B	60 - 1.250 min <sup>-1</sup>	60 - 1.250 min <sup>-1</sup>
Gewindeschneideinrichtung	Inklusive	Inklusive
Spanbruch	Inklusive	Inklusive
Entspänen	Optional	<b>Inklusive</b>
Freischneiden	Optional	<b>Inklusive</b>
Standardverpackung	E 225x80x145 cm	E 225x80x145 cm



Tisch UNIMAX 4 Basic Plus  
Tischverstellung von vorn.

### Optionen / Zubehör

- **Entspänen**  
Best-Nr.: ..... M00015
- **Freischneiden**  
Best-Nr.: ..... M00016
- **LED Maschinenleuchte**
- **Bohrpaket 4**  
1 Bohrfutterkegel ..... MK 4 / B 16  
3 Reduziereinsätze ..... MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1  
1 Schraubstock ..... MSP 140  
1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B 16
- **Elektrische Kühleinrichtung**  
20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn
- **Elektrische Kühleinrichtung in der Grundplatte**



Weiteres Zubehör ab Seite 52



- **Zyklusprogrammierbar**
- **Komplexe Arbeitsabläufe**
- **Große Funktionalität**
- **Touchscreen**

Zyklusprogrammierbare Säulenbohrmaschine, auch für komplexe Arbeitsabläufe, mit programmierbaren Drehzahlen und Vorschüben. Einfach wie eine Konventionelle, Funktionalität einer Gesteuerten. Werkstattgerechte Bedienoberfläche.

Technische Daten	UNIMAX 4
Bestellnummer	52508
Dauerbohrleistung in E 335	40 mm
Normalbohrleistung	45 mm
Gewindeschneidleistung	M 36
Spindel	MK 4
Vorschub stufenlos	30 - 1650 mm/min
automatische Vorschübe	frei programmierbar
Bohrtiefe programmierbar	175 mm
Ausladung	300 mm
Spindel / Tisch	70 bis 830 mm
Tischfläche	650 x 500 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Gesamthöhe	1.980 mm
Gewicht	480 kg
Motor frequenzgeregelt	7,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	30 - 2.400 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	225x80x145 cm <sup>E</sup>

## Optionen / Zubehör

### • Revolverbohrkopf



### • LED Maschinenleuchte

### • Schlüsselschalter

Zur Verriegelung der Programmierung

### • Bohrpaket 4

1 Bohrfutterkegel ..... MK 4 / B 16  
 3 Reduziereinsätze ..... MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1  
 1 Schraubstock ..... MSP 140  
 1 Schnellspannbohrfutter ..... 3 - 16 mm / B 16  
 Für Gewindeschneiden auf Wunsch mit Zahnkranzfutter



Abbildung ähnlich

### • Angesteuerte elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

### • Angesteuerte elektrische Kühleinrichtung in der Grundplatte mit T-Nuten

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn



- **Kraftvoll bis 50mm**
- **4 Automatische Vorschübe**
- **Individuell konfigurierbar**

Hochleistungsbohrmaschine. Elektromagnetische Vorschubschaltung. Spindeldrehzahlen stufenlos regelbar. Zahnradvorgelege, 2-stufig. Ölumlaufschmierung. Tischverstellung von vorn. Motorvollschutz. Griffkreuzschaltung.

Technische Daten	BS 50 AVST
Bestellnummer	siehe unten
Dauerbohrleistung in E 335	50 mm
Gewindeschneidleistung	M 45
Spindel	MK 4
autom. Vorschübe	4
Bohrtiefe	200 mm
Ausladung	325 mm
Spindel / Tisch	80 bis 675 mm
Tischfläche	650 x 500 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Gesamthöhe	2.070 mm
Gewicht	670 kg
Motor polumschaltbar	2,0 / 3,8 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Bestellnummer	66957
Spindeldrehzahl stufenlos	35 - 1.060 min <sup>-1</sup>
mit Vorschüben	0,1-0,18-0,28-0,45 mm/U
Bestellnummer	66958
Spindeldrehzahl stufenlos	50 - 1.500 min <sup>-1</sup>
mit Vorschüben	0,08-0,12-0,2-0,32 mm/U
Bestellnummer	66959
Spindeldrehzahl stufenlos	66 - 2.000 min <sup>-1</sup>
mit Vorschüben	0,06-0,09-0,15-0,25 mm/U
Standardverpackung	F 233x90x133 cm

## Optionen / Zubehör

- **Kurzspindel MK 5**  
Best-Nr.: .....51890
- **Gewindeschneideinrichtung**
- **Programmierbare Bohrtiefenanzeige**
- **Motorische Höhenverstellung**



- **Kreuztisch MF 4**  
Tischfläche ..... 800 x 240 mm  
X / Y Weg ..... 470 / 245 mm  
Gewicht ..... 110 kg



- **Elektrische Kühleinrichtung**  
20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn
- **Elektrische Kühleinrichtung in der Grundplatte mit T-Nuten**  
20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn



Abbildung ähnlich





- **Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M3 - M10**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig und laufruhig**
- **Standard und Sondergewinde**

Hochleistungs - Gewindeschneidmaschine mit Leitspindleinrichtung. Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programme für Einzel und Dauertakt, programmierbare Gewindetiefe, Stückzähler, LED Leuchte und elektronisch gesteuerte Motorbremse für den Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	BT 18 GL	BS 18 GL
Bestellnummer	M00033	M00034
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 10	M 3 - M 10
Gewinde pro Stunde	1.000	1.000
Normalbohrleistung	15 mm	15 mm
Spindel	MK 2	MK 2
Gewindetiefe	60 mm	60 mm
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	250 mm	250 mm
Spindel / Tisch	185 - 541 mm	110 - 900 mm
Tischfläche	340 x 445 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	12 mm	12 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	1.050 mm	1.810 mm
Gewicht	120 kg	160 kg
Spezialmotor	0,55 kW	0,55 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
4 Spindeldrehzahlen	320 min <sup>-1</sup>	320 min <sup>-1</sup>
	560 min <sup>-1</sup>	560 min <sup>-1</sup>
	1.000 min <sup>-1</sup>	1.000 min <sup>-1</sup>
	1.600 min <sup>-1</sup>	1.600 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	A 89x52x127 cm	D 210x74x125 cm

Optionen / Zubehör

- **Leitspindel**



- **Gewindebohrerhalter**
- **Schneideisenhalter**
- **Rausholschaltung**
- **Fremdbelüfteter Motor**
- **200 mm längere Säule für BT 18 GL**
- **Flanschpinole**
- **Fußimpulstaster**
- **Zweihandstart**
- **Minimalmengenschmiersystem**

1 Vorratsbehälter ..... 1,2 l  
Ansteuerung ..... elektrisch / pneumatisch

- **Unterschrank**
- Größe ..... 345 x 602 x 730 mm  
Gewicht ..... 45 kg



- **Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M4 - M20**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig und laufruhig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindel und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Elektronisch gesteuerte Motorbremse bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	BT 23 GL	BS 23 GL
Bestellnummer	siehe unten	siehe unten
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 20	M 4 - M 20
Gewinde pro Stunde	800	800
Normalbohrleistung	28 mm	28 mm
Spindel	MK 3	MK 3
Gewindetiefe	90 mm	90 mm
Bohrtiefe	120 mm	120 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 760 mm
Tischfläche	420 x 390 mm	500 x 365 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	1.200 mm	1.850 mm
Gewicht	250 kg	280 kg
Spezialmotor	0,9 kW	0,9 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
5 Spindeldrehzahlen U min <sup>-1</sup>	Bestellnummer	Bestellnummer
100 / 180 / 300 / 485 / 900	13562	73958
150 / 275 / 460 / 700 / 1.350	73957	73959
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 210x74x125 cm

## Optionen / Zubehör

- **Leitspindel**



- **Gewindebohrhalter**



- **Fremdbelüfteter Motor**

Best-Nr.: .....14227

- **Rausholschaltung**

Best-Nr.: .....14211

- **Schneideisenhalter**



- **Minimalmengenschmiersystem**

- **Flanschpinole**

- **Feineinstellnocken Gewindetiefe**

- **Fußimpulstaster**



- **Zweihandstart**

- **LED Maschinenleuchte**

- **Unterschrank für BT 23 GL**



BT 23 GL  
Abbildung mit Option Mehrspindelkopf

- **Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M5 - M30**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig / Laufruhig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindel und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	BT 30 GL	BS 30 GL
Bestellnummer	siehe unten	siehe unten
Gewindeschneidleistung	M 5 - M 30	M 5 - M 30
Gewinde pro Stunde	800	800
Normalbohrleistung	35 mm	35 mm
Spindel	MK 4	MK 4
Gewindetiefe	90 mm	90 mm
Bohrtiefe	150 mm	150 mm
Ausladung	280 mm	280 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	85 bis 755 mm
Tischfläche	420 x 390 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	120 mm	120 mm
Gesamthöhe	1.250 mm	2.020 mm
Gewicht	270 kg	365 kg
Spezialmotor	1,2 kW	1,2 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
5 Spindeldrehzahlen U min <sup>-1</sup>	Bestellnummer	Bestellnummer
80 / 130 / 190 / 290 / 440	67095	67092
160 / 260 / 380 / 580 / 880	67096	67093
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 210x74x125 cm

## Optionen / Zubehör

- Gewindebohrhalter
- Leitspindel



- Fremdbelüfteter Motor  
Best-Nr.: .....14227
- Rausholschaltung  
Best-Nr.: .....14211

- Feineinstellnocken Gewindetiefe



- Minimalmengenschmiersystem
- Schneideisenhalter
- Flanschpinole
- Zweihandstart



- Fußimpulstaster
- Unterschrank für BT 30 GL



## Optionen

Prozesssichere Gewindefertigungseinheit zum qualitätsorientierten Gewindeschneiden bzw. Gewindeformen M1 bis M18. Gewindebuchsen Eindrehen<sup>(1)</sup>, Nachschneiden und -formen sowie zum Überprüfen bereits gefertigter Gewinde. Dank der menügeführten Bedienung können die Maschinenparameter schnell und unkompliziert eingegeben werden. So kann die optimale Drehzahl, die Bohrtiefe sowie das untere und obere Drehmoment für den jeweiligen Bearbeitungsfall vorgegeben werden. Verlässt die Maschine diese Parameter, wird das Gewinde als fehlerhaft erkannt. Mittels des integrierten Stückzählers ist ein Überblick über die bereits bearbeiteten Werkstücke jederzeit gewährleistet. Zur Analyse bzw. Überwachung der Gewindeprozesse kann die Maschine mit einem PC<sup>(1)</sup> verbunden werden.

Maxtap / Jobtap	
ZAP	gewichtsneutraler Z-Achsen-Vorschub pneumatisch
MMS	angesteuerte Minimalmengen-Schmierkühlsysteme
SWS & SZS	Schnellwechsel- & Spannzangen- Systeme
DSK	Doppelspindelkopf adaptiv
SHV & HVS	Säulenhöhen- & Horizontalverstellung
SSB / ASL	Schlüsselschalter / Signalleuchte

Maxtap	
MPT	XY-Kreuztisch
WinPCA TAP	PC-Auswertungssoftware zur Vergleichsbetrachtung, Messreihen-Vergleichsermittlung und deren Speicherung

(1) nicht bei Jobtap

Maxtap / Jobtap	G 5	G 8	G 14	G 16
Gewindekapazität				
X5CrNi189/1.4435	M1 - M5	M2,5 - M8	M3,5 - M12	M4 - M14
9SMn28/1.0715	M1 - M6	M2,5 - M10	M3,5 - M14	M4 - M18
AlCuMgPb/3.1645	M1 - M6	M2,5 - M12	M3,5 - M16	M4 - M20
Gewindetiefe / Hub	45 / 65 mm	75 / 85 mm	75 / 85 mm	75 / 85 mm
Aufnahme Schnellwechselsystem	SWS 0 inkl. 5 Einsätze	SWS 1 inkl. 6 Einsätze	SWS 2 inkl. 7 Einsätze	SWS 3 inkl. 9 Einsätze
Werkzeugaufnahmekegel	B 10	B 12	B 12	B 12
Abstand Aufnahme/Tisch	0 - 280 mm	0 - 400 mm	0 - 400 mm	0 - 400 mm
Drehmomentbereich	5 - 220 Ncm	50 - 700 Ncm	120 - 1.680 Ncm	150 - 2.100 Ncm
Drehzahlbereich	250 - 2.200 min <sup>-1</sup>	300 - 3.000 min <sup>-1</sup>	125 - 1.250 min <sup>-1</sup>	100 - 1.000 min <sup>-1</sup>
Breite	323 mm	312 mm	312 mm	312 mm
Tiefe	510 mm	530 mm	544 mm	544 mm
Höhe	780 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Gewicht netto	51,4 kg	61,7 kg	63,3 kg	63,3 kg
Säule (mit Handrad verstellbar)	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Grundplatte in mm	280 x 475 x 50			
2 x T-Nuten	M 12 x 14			
Netzspannung	230 V / 50-60 Hz			
Leistungsaufnahme	300 W	2.900 W	2.900 W	2.900 W

Lieferumfang 3m Anschlussleitung mit 3-poligem CEE- Schutzkontaktstecker, Bedienanleitung, Verpackung 3 - teilig



- **Produktiv**
- **Serienfertigung**
- **Individuell konfigurierbar**
- **Massiv**



Die Reihenbohrmaschinen werden auf Kastenfüßen montiert und sind für 3, 4, 5 und 6 Einheiten lieferbar. Die Kastenfüße haben zwei Ablagefächer. Der schwere, verwindungssteife Gusstisch hat zwei T-Nuten. Die elektrische Ausrüstung ist in einem Schaltkasten übersichtlich eingebaut. Die Einheiten im BRK 35 sind über der Tischplatte schwenkbar.

Daten	BRK 18	BRK 35
Abstand zw. den Einheiten	370 mm	450 mm
Tischhöhe	860 mm	860 mm
Tischlänge=Anzahl Einheiten	mal 370 mm	mal 450 mm
Tischtiefe	460 mm	680 mm
T-Nuten Breite	12 mm	14 mm
Arbeitstiefe	340 mm	460 mm
Aufbaueinheiten	BT 6, BT 18, BT 15 GL,	BT 23 GL, BT 30 GL, BT 35 AV, UNIMAX 3T, UNIMAX 3T AV, UNIMAX 3T TAP, UNIMAX 4T Basic

Unterbau für BRK 18 / 35	Bestellnummer	Bestellnummer
3 Einheiten	61931	61993
4 Einheiten	61990	61994
5 Einheiten	61991	91995
6 Einheiten	61992	61997

BRK 18, BRK 35: Ab 2 Einheiten serienmäßig mit Not-Aus-Schlagtaster im verschiebbaren Bedienfeld ausgerüstet.

### Optionen / Zubehör

- **Elektrische Kühleinrichtung**  
Grundgerät mit 60 l Behälter, Rücklauf- Schlauch, zzgl. Versorgung der gewünschten Einheiten.
- **Weitere Optionen / Zubehör**  
Siehe Maschinen



# Bohr-Fräsmaschinen BT 25 FST / 35 FST

## Optionen / Zubehör

- **Leichte Fräsbearbeitung**
- **Individuell konfigurierbar**
- **Vielseitig einsetzbar**

Genauere, handliche und vielseitig einsetzbare Bohr-Fräsmaschine. Der sehr ruhig laufende Antrieb und eine einwandfreie Klemmung der Pinole garantieren gute Oberflächen beim Fräsen. Der Spindelstock kann seitlich ausgeschwenkt werden. Der Kreuztisch ist präzise geführt und genau einstellbar. Teilung 0,05 mm, Klemmeinrichtung für beide Achsen. Motorvollschutz.

Daten	25 FST	35 FST
Bestellnummer	siehe unten	siehe unten
Spindel	MK 3	MK 4
Anzugsgewinde	M 12	M 16 bzw. M 12
Pinolenhub	100 mm	130 mm
Normalbohrleistung	30 mm	35 mm
Spindel / Kreuztisch	80 bis 450 mm	60 bis 430 mm
Tischfläche	600 x 240 mm	800 x 240 mm
X- / Y- Weg	350 / 160 mm	470 / 245 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	120 mm
Gesamthöhe	max. 1.920 mm	max. 1.970 mm
Gewicht	340 kg	500 kg
Motor polumschaltbar	0,8 / 1,5 kW	1,3 / 2,3 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos BT 25 FST / BT 35 FST	Bestellnummer	Bestellnummer
80 - 1.400 min <sup>-1</sup>	61909	68795
120 - 2.160 min <sup>-1</sup>	70752	-
160 - 2.800 min <sup>-1</sup>	70753	68116
10 Spindeldrehzahlen BT25F 12 Spindeldrehzahlen BT35F	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Lieferumfang	Unterschrank mit Tür, Kreuztisch, Anzugstange, Pinolenklemmung, Feinvorschub	
Standardverpackung	D 210x74x125 cm	D 210x74x125 cm

- Gewindegewindeeinrichtung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Motorische Höhenverstellung
- Elektrische Kühleinrichtung
- Verdrehsicherung
- Höhenverstellung und Klemmung von vorn
- Fräterspannfutter



- Spannzangen
- Spänewanne
- Digitalanzeige Tischachsen



### • 3 Bohrvorschübe AV

Best-Nr. für BT 25 AVFST .....14263  
Best-Nr. für BT 35 AVFST .....14230



### • Spindel SK 30 (DIN 2079)

Best-Nr. für BT 25 F .....53736  
Best-Nr. für BT 35 F .....68134

### • Bohrpakete

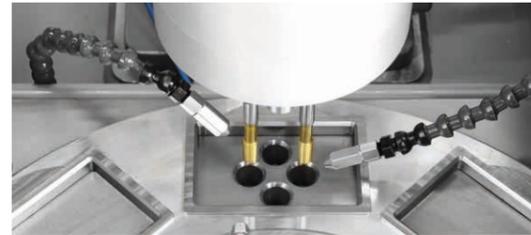
BT 25 F ..... Bohrpaket 3  
BT 35 F ..... Bohrpaket 4

# Bohr-Fräsmaschinen BT 25 FST / 35 FST



BT 25 FST  
mit Option Spänewanne

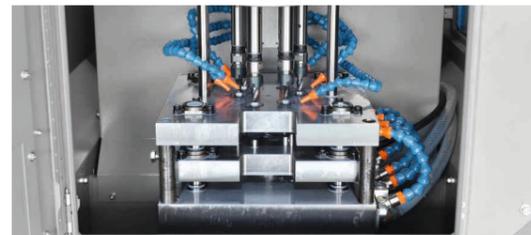
Aus unseren Maschinen-Komponenten können wir Ihnen werkstückbezogene Sonderlösungen anbieten.



- Automatisches Bohren / Gewinden
- Ausladungsvergrößerung
- Verschiebetisch
- Verschiebeeinheit
- Rundtakttisch
- Schienenzuführung
- Mehrseitenbearbeitung
- Mehrspindelbearbeitung



Viele Möglichkeiten führen ans Ziel.  
Wir beraten Sie für die richtige Lösung.



Planung, Konstruktion, Fertigung und Montage alles unter einem Dach.



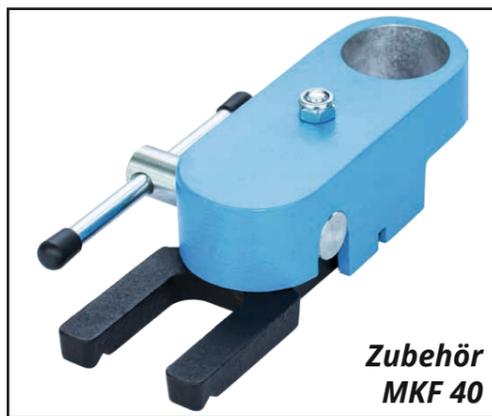
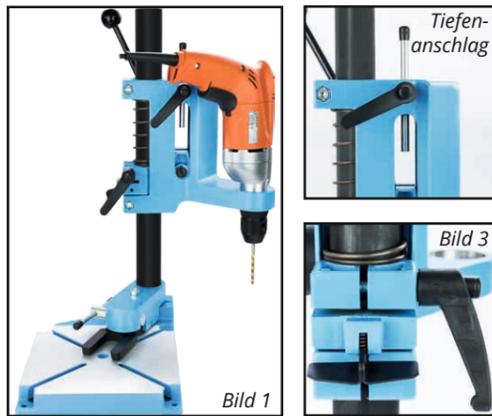
## Fließbohrmaschinen

Durch die besondere Beanspruchung beim Fließlochbohren sind stärkere Motoren und ein angepasster Drehzahlbereich notwendig. Wir bieten auch für das Fließlochformen die geeignete Maschine. Somit können wir individuell auf Ihre Anforderungen eingehen.

- Verstärkter Motor
- Angepasster Drehzahlbereich



Solide Ausführung zum exakten Bohren. Durch die asymmetrische Anordnung der 40 mm Säule zur Grundplatte erhält man zusätzlichen Freiraum. Gefräste Arbeitsfläche mit Spannnuten zum Befestigen von z.B. Schraubstöcken. Der abgewinkelte Maschinenträger ermöglicht eine gute Lesbarkeit der Tiefenskalierung. Mit integrierter Rückholfeder und Tiefenanschlag. Die Ausnutzung der max. Bohrtiefe von 65 mm ist ohne Umgreifen möglich. Der Maschinenträger ist um die Säule schwenkbar (Bild 1), so dass bei Befestigung am Rand des Arbeitstisches auch sehr lange Teile gebohrt werden können. Die Sicherheitstechnik ermöglicht eine gefahrlose Einstellung auf die gewünschte Arbeitshöhe. Mit dem Klemmhebel wird der Geräteträger auf der Säule fixiert. Verletzungsgefahr und Bohrerbruch sind ausgeschlossen (Bild 3).



**Zubehör  
MKF 40**



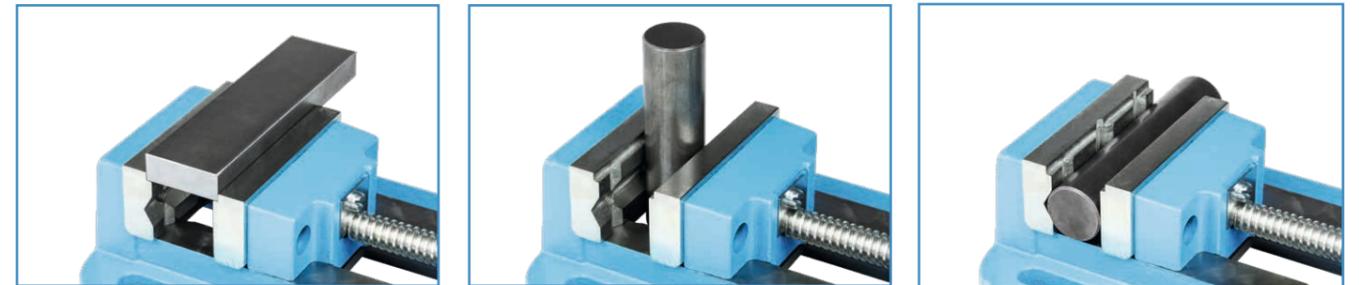
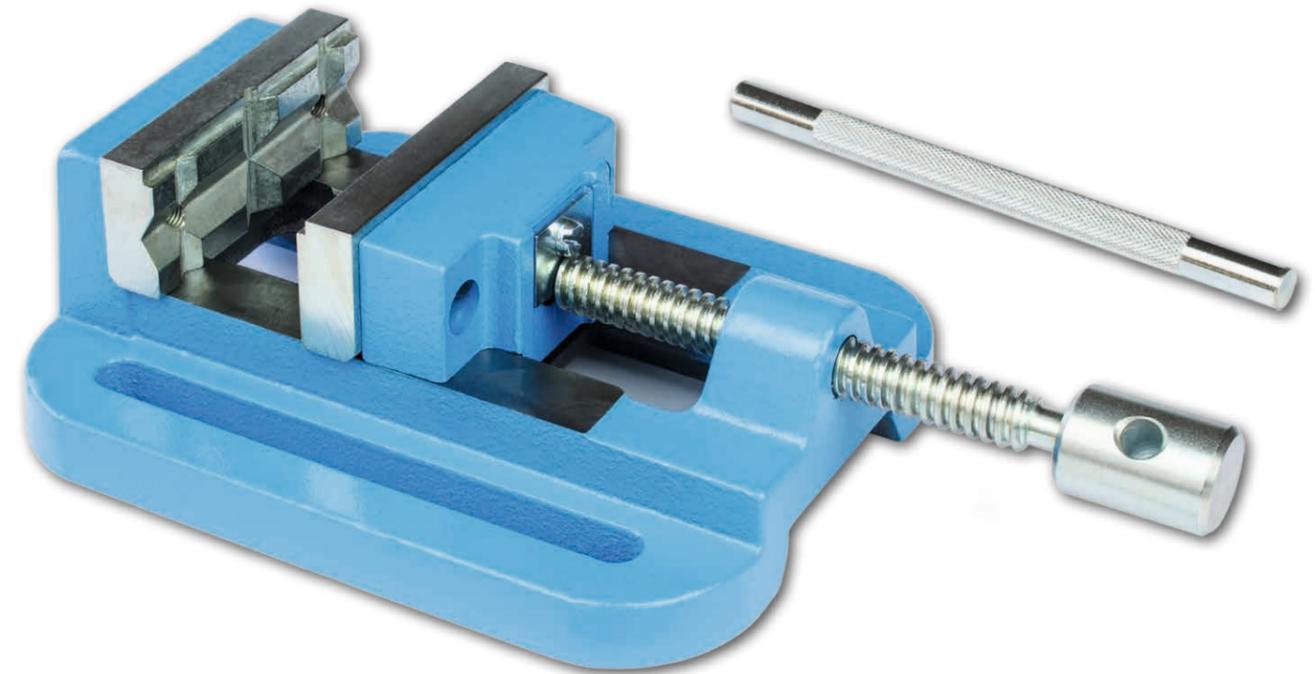
**MBS 165  
mit Zubehör MKF 40  
Lieferung ohne Bohrmaschine!**

Daten	
Eurospannhals	43 mm
Ausladung (Säulenmitte)	165 mm
Säulendurchmesser	40 mm
Säulenlänge	500 mm
Arbeitshub	65 mm
Grundplatte	220 x 213 mm
Gewicht	5 kg

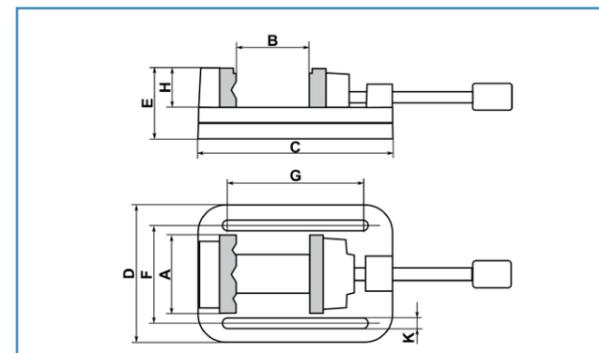
**Zubehör:** MKF 40 - Schnellspanneinrichtung für Bleche, Rohre und Profile. Ist um die Säule schwenkbar.

Äußerst robuste schwere Maschinenschraubstöcke für die Produktion und das Handwerk. Grundkörper aus hochfestem Temper- oder Sphäroguß, gehärtete und geschliffene Backen, kräftige Trapezgewindespindeln mit langem Knebel für maximale Spannkräfte.

Beide Backen mit Auflagefläche für flache Teile. Stahlbacken mit Längs- und Querprismen zur optimalen Anpassung an die Werkstückgeometrie. Korrosionsgeschützte Backen, Spindeln und Griffe.



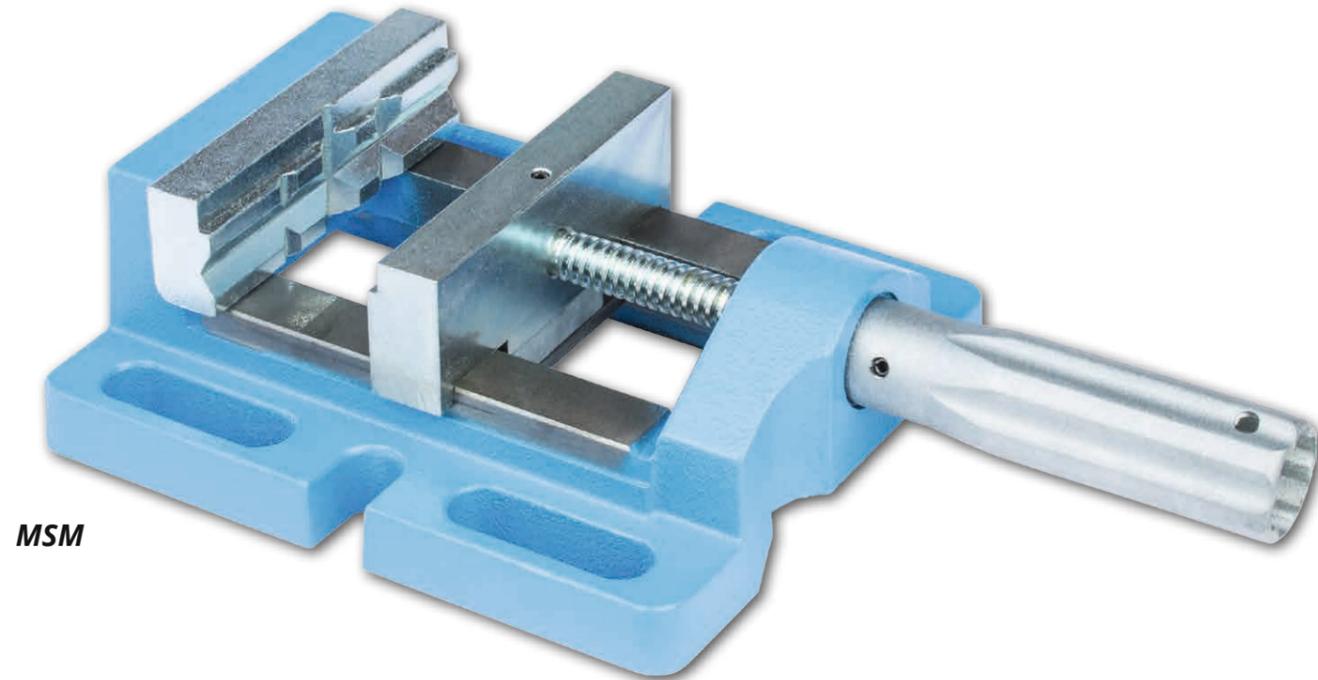
Spannbeispiele



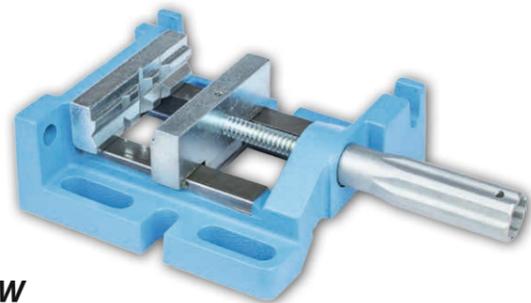
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	Gew./kg
MSP 80	80	80	200	140	60	100	140	40	M 10	5,0
MSP 100	100	90	220	175	75	125	150	40	M 12	7,5
MSP 120	120	120	260	215	86	160	170	40	M 16	11,5
MSP 140	140	155	300	220	86	165	210	40	M 16	13,5

**MSM** - Mittelschwere Maschinenschraubstöcke  
 Optimale Maschinenschraubstöcke für Bohr-, Fließbohr- und Gewindeschneidarbeiten. Mit genauer Außenführung, im ergonomisch gestalteten Hohlgriff verdeckt laufende Spindel und exakt gefrästen Auflageflächen. MSM 120 mit hochgenauer Backenführung durch zusätzlich außen geführter Gussbacken.

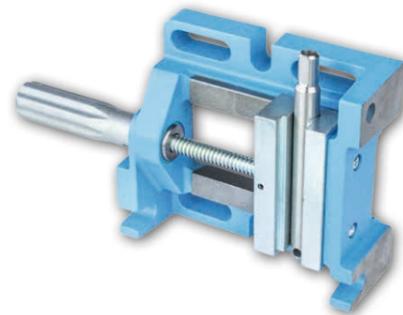
**MSW** - Winkel-Maschinenschraubstock  
 Universell einsetzbarer Winkelschraubstock mit 100 mm Backenbreite und 3 plangefrästen Auflageflächen zum Bearbeiten von Teilen in 2 oder 3 senkrecht zueinander stehenden Ebenen in einer Spannung.



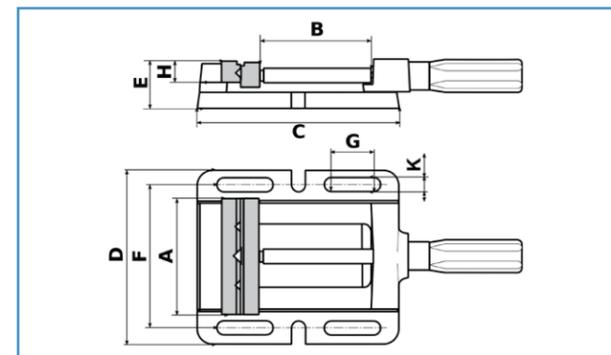
MSM



MSW



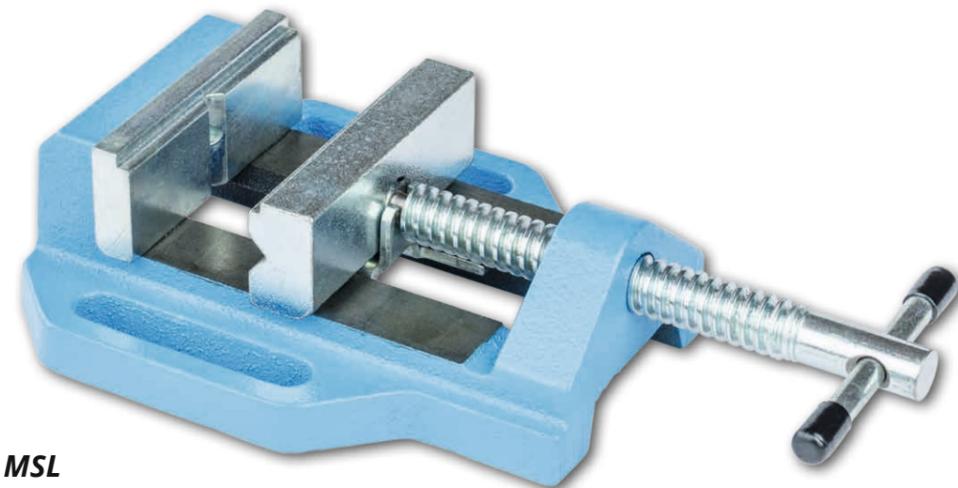
MSW



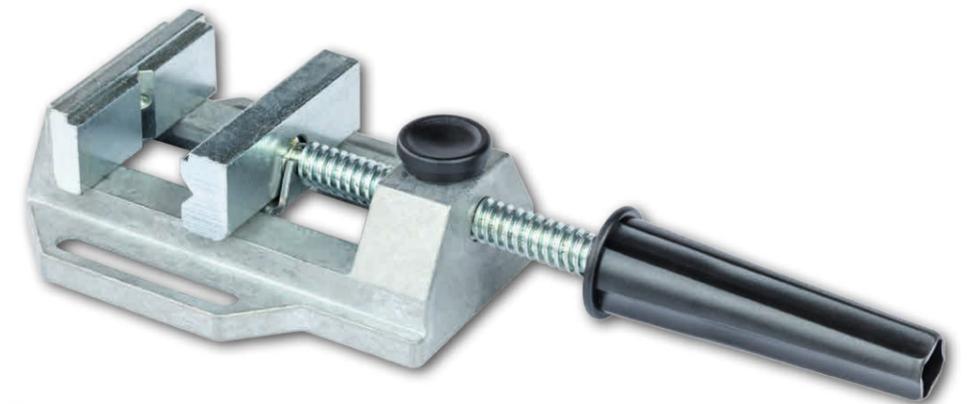
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	Gew./kg
MSM 85	85	70	155	144	62	110	30	30	M 10	3,3
MSM100	100	95	175	152	64	125	35	30	M 12	4,0
MSM120	120	105	225	180	65	148	48	30	M 12	6,6
MSW100	100	85	185	154	64	125	32	30	M 12	4,9

**MSL** - Leichte Maschinenschraubstöcke  
 für den anspruchsvollen Heimwerker. Grundkörper aus Maschinenguss, Backen und Spindeln aus Stahl, unverlierbarer praktischer Durchsteck-Knebel.

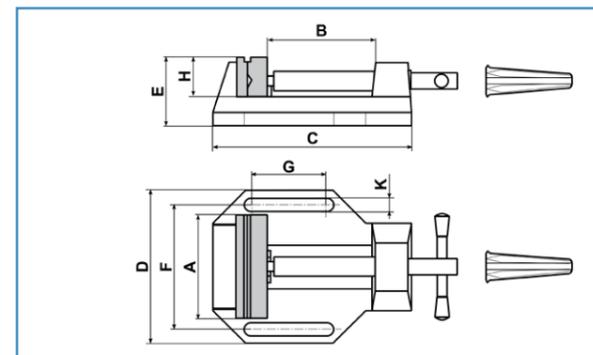
**MSS** - Maschinenschraubstöcke mit Schnellverstellung  
 Per Knopfdruck auslösbare Schnell Verstellung der Spannweite. Handliche, präzise Ausführung. Für Bohrarbeiten, Montage und Modellbau. Grundkörper aus Zinkdruckguß, Spindel und Backen aus Stahl.



MSL



MSS



	A	B	C	D	E	F	G	H	K	Gew./kg
MSL 63	63	65	125	105	43	80	45	25	M 8	1,2
MSL 80	80	85	150	130	45	100	60	25	M 12	1,7
MSS 63	63	65	225	98	52	80	50	25	M 8	0,8
MSS 80	80	80	240	115	52	95	60	25	M 8	0,9

Druckluftspanner zum sicheren und rationellen Arbeiten in der Serienfertigung, Betätigung über Hand- oder optional Fußventil. Im automatisierten Betrieb ansteuerbar über Bohr- bzw. Gewindeschneidmaschine oder Vorschubeinrichtung für Materialtransport. Achtung: Nur für geölte Druckluft!

**MSD 100** Spannkraft einstellbar bis max. 6.000 N bei 7 bar. Schnelle Spannweitenverstellung über selbsthemmende und zusätzlich arretierbare Trapezgewindespindel.

**MSD 140** Kräftiger präziser Spanner mit Niederzugbacken, Spannkraft einstellbar bis max. 11.000 N bei 7 bar. Spannweitenverstellung über Festbacken, der in Grundkörperverzahnung einrastet.



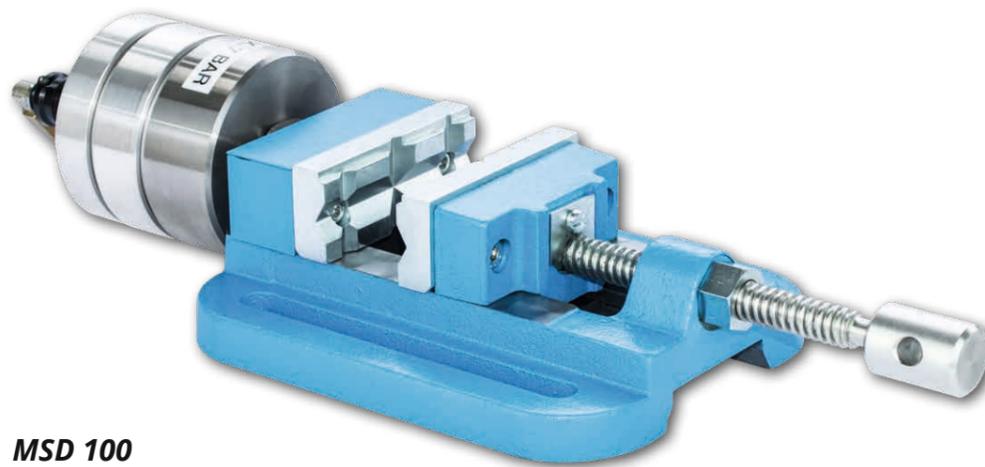
MSD 140

Lieferumfang:

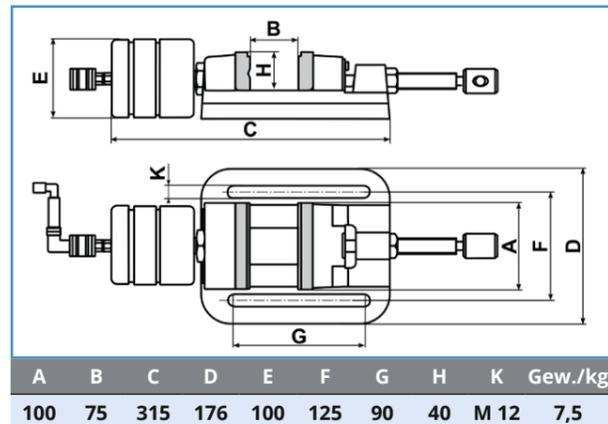
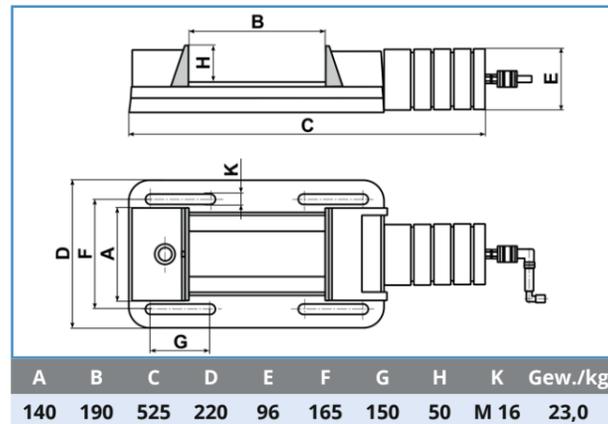
- Filterregler
- Rückschlagventil
- Handschiebeventil
- 2 m Schlauch

Option:

- Fußventil
- Druckluftöler-Set



MSD 100



Spindel aus Maschinenbaustahl, verzinkt und chromatiert. Körper aus Präzisionsstahlrohr, beschichtet blau, RAL 5012. Höhe schnell voreinstellbar mit Innensechskantschlüssel. Höhe fein einstellbar durch metrisches Gewinde, selbsthemmend. Übereinander angeordnet anwendbar. Gewinde M 16 im Fußteil.

Lieferbar im Set auf Transportwagen oder einzeln siehe Tabelle.

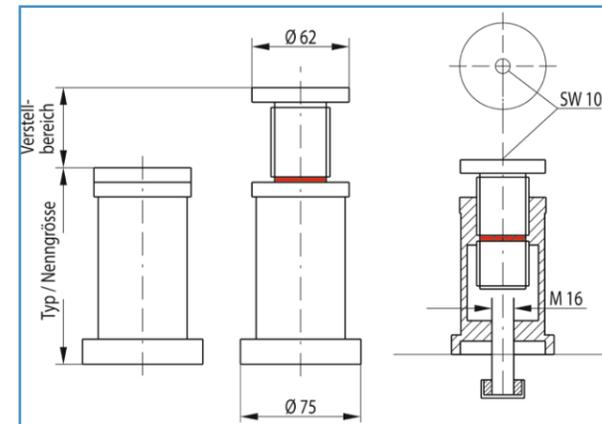
Transportwagen mit je 4 Schraubböcken der Typen MB 125, MB 175, MB 275, MB 400 und MB 525. Abmessungen: 550 x 800 x 1050 mm



Spannbeispiel



Transportwagen



MB	Verstellbereich (mm)	Tragkraft (kN)
MB 125	125 - 175	58
MB 175	175 - 275	58
MB 275	275 - 400	58
MB 400	400 - 525	58
MB 525	525 - 650	50
MB 650	650 - 775	35
MB 775	775 - 900	26
MB 900	900 - 1.025	20

## Vorschubeinheit PV



Pneumatisch-hydraulische Vorschubeinheiten für halbautomatisches, produktives Bohren bis 12 oder 16 mm Bohrleistung. Stufenlos einstellbare Vorschübe.

**Optional** auch mit Verweilzeit am Bohrgrund und Spanbruchsteuerung / Fußschalter Vorschubstart.

### Arbeitsablauf:

1. Eilgang ans Werkstück
2. Bohren mit konstantem, stufenlos einstellbarem Vorschub
3. Eilgang zurück in die Ausgangsstellung

Technische Daten	PV 12	PV 16
max. Bohrtiefe	UNIMAX 1 - 78 mm	BT 15/18/20 - 78 mm
max. Vorschubgeschwindigkeit	3.000 mm/min	2.300 mm/min
max. Vorschubkraft bei 5 bar	2.100 N	3.300 N
max. Vorschubkraft bei 6 bar	2.500 N	4.000 N
max. Vorschubkraft bei 7 bar	3.000 N	4.800 N
Wiederholgenauigkeit der Bohrtiefe	0,1 mm	0,1 mm
Luftverbrauch	1,2 l/Hub	1,8 l/Hub

## Kreuztische



### Kreuztische

Zum Anfahren von X / Y Positionen.

### Digitalanzeige Tischachsen

Optional für: MF - 2, MF - 3, MF - 4

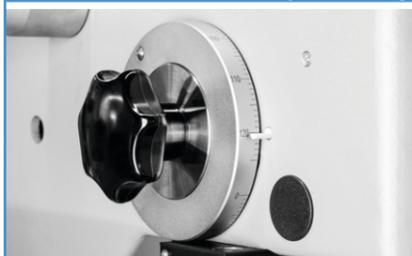


Digitalanzeige

Techn. Daten	MF-0	MF-2	MF-3	MF-4
für Maschinen	UNIMAX 1	BT 6, UNIMAX 2	BT/BS 18, BT 20, UNIMAX 2 / 3	BT/BS 35, BS 50, UNIMAX 4
Tischfläche	230 x 164 mm	430 x 240 mm	600 x 240 mm	800 x 240 mm
X / Y Weg	120 / 110 mm	240 / 160 mm	350 / 160 mm	470 / 245 mm
Gewicht	16 kg	57 kg	74 kg	110 kg
X Achse motorisch	—	—	Option	Option

## Technische Information

### Bohrtiefenanschlag



### Griffkreuzschaltung



Die Vorschübe werden besonders einfach durch leichtes seitliches Drücken eines der Vorschubhebel ein- sowie ausgeschaltet. Bei Maschinen mit Gewindeschneideeinrichtung wird beim Gewindeschneiden die Drehrichtung durch drücken des Vorschubhebels geändert.

## Schnellspanbohrfutter 1 - 13 mm / 3 - 16 mm



## Gewindebohrerhalter



## Bohrfutterkegel MK 1 - 5



## Fräsespannfutter ER 32



## Spannzange ER 32



Spannbereich 3 - 20 mm

## Fräsespannfutter HW 3 - 25



mit 16 Spannzangen 4 - 25 mm im Koffer

## Schneideisenhalter



Für Schneideisen MK 2 oder MK 3, entsprechende Aufnahme erforderlich!

## Schneideisenaufnahme



für diverse Größen

## Leitspindel



für diverse Steigungen

## LED-Maschinenleuchte



24 V / 230 V, 3 W

## LED-Punktstrahler



230 V, 1,95 W

## Mehrspindelbohrköpfe / Revolverbohrköpfe auf Anfrage



## Unterschrank ECOMAX 14



600 x 700 x 840mm, 60kg

## Unterschrank UNIMAX 1



225 x 380 x 660mm, 15kg

## Unterschrank BT6 / BT35 / UNIMAX



BT 6  
300x470x760mm 40kg  
UNIMAX 3T / BT 35  
400x690x720mm 65kg  
UNIMAX 2T / BT 20  
345x602x730mm 45kg

## Bohrpakete



Abbildung ähnlich

Bohrpaket 1	Best. Nr.: 58288
1 Bohrfutterkegel	MK 2 / B 16
1 Reduziereinsatz	MK2 / MK1
1 Schraubstock	MSP 80
1 Schnellspann-bohrfutter	1 - 13 mm / B 16

Bohrpaket 2	Best. Nr.: 45105
1 Bohrfutterkegel	MK 2 / B 16
1 Reduziereinsatz	MK2 / MK1
1 Schraubstock	MSP 120
1 Schnellspann-bohrfutter	3 - 16 mm / B 16

Bohrpaket 3	Best. Nr.: 37705
1 Bohrfutterkegel	MK 3 / B 16
2 Reduziereinsätze	MK3 / MK2, MK3 / MK1
1 Schraubstock	MSP 140
1 Schnellspann-bohrfutter	3 - 16 mm / B 16

Bohrpaket 4	Best. Nr.: M00018
1 Bohrfutterkegel	MK 4 / B 16
3 Reduziereinsätze	MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1
1 Schraubstock	MSP 140
1 Schnellspann-bohrfutter	3 - 16 mm / B 16

## Elektrische Kühleinrichtung



mit beigegebenen 20 l Behälter, einschließlich Pumpe, Schlauchverbindung, flexiblem Ablauf und Absperrhahn

## Kühleinrichtung



in Grundplatte mit T-Nuten für BS 35, BS 50, UNIMAX 4 Basic / Basic + und UNIMAX 4 (angesteuert)

## Tischverstellung von vorn



## Höhenverstellung von vorn



## Minimalmengenschmiersystem



Einschließlich 1,2 l Vorratsbehälter und Ansteuerung, auch mit mehreren festen oder beweglichen Düsen lieferbar.

## Motorische Höhenverstellung Tisch



## Gewindeschneideeinrichtung



Bis zu acht Gewinde pro Minute bei mittlerer Drehzahl.

## Fußimpulstaster



## Flanschpinole



## Verdrehsicherung



## RAL - Sonderfarben



## 3 Bohrvorschübe AV



## MKF Schnellspanneinrichtung



## Digitale Tiefenanzeige Digitale Tiefenanzeige programmierbar



## Verlängerte Säule

200 mm für Tischmaschinen  
100 mm für Säulenmaschinen  
Weitere Längen auf Anfrage.

## Bohrtiefenfeinanschlag



## Zweihandstart



## Spänewanne



## Motorische Höhenverstellung



Einschließlich Sicherheitsabschaltung in den Endlagen, handbetätigte Klemmung

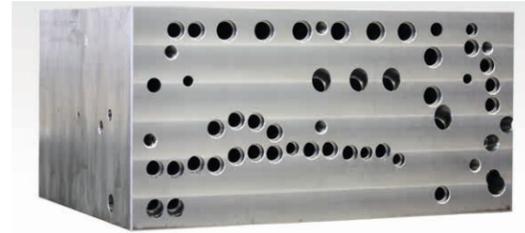
## Feineinstellnocken Gewindetiefe



Weitere oder individuelle Optionen und Zubehör auf Anfrage

## Über 20 Jahre Erfahrung im Tieflochbohren

- Fertigung von Temperier- und Hydraulikkreisläufen, sowie jeder anderen Art von Tieflochbohrung
- Schrägbohrungen unter zwei Winkeln
- Bearbeitung verschiedener Werkzeugformen und Materialien
- Hochanspruchsvolle Bearbeitung, auch von schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Modernste Datenerfassung und -aufbereitung (IGES, CATIA V5, STEP)
- Individuelle Sonderlösungen kurzfristig realisierbar
- Umfangreicher Werkzeugbestand garantiert kurzfristige Bearbeitungszeiten



Tieflochbohren, CNC- Fräsen, -Drehen und -Außenrundscheifen

Der Tiefbohrspezialist in Thüringen

### TIEFLOCHBOHREN:

- **Bohrdurchmesser:**

3,0 mm - 36 mm

- **Verfahrweg max.**

X 2000 mm  
Y 1100 mm  
Z 2000 mm

- **Gewicht max.**

12 t

- **Bohrtiefe max.**

1900 mm von einer Seite



### FRÄSEN:

- **Abmaße max.**

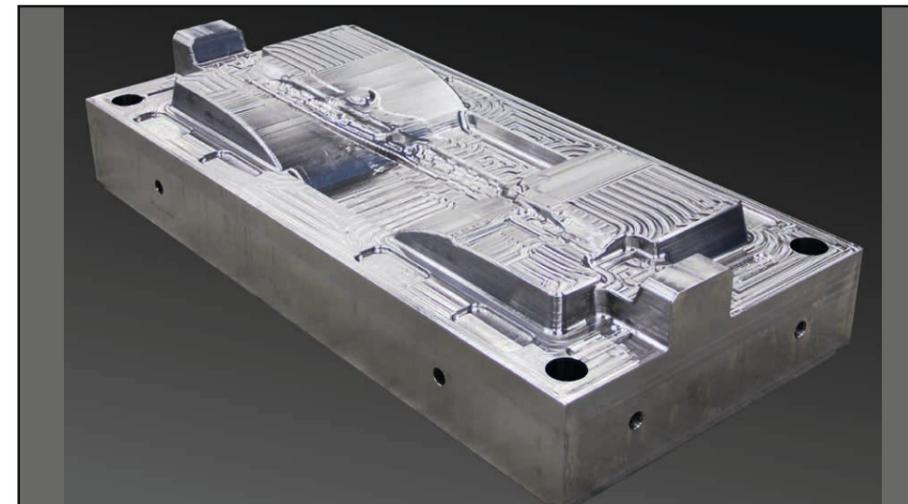
X 3000 mm  
Y 1700 mm  
Z 850 mm

- **Gewicht max.**

7 t

- **Einsatzgebiete**

3D Kontur vorschruppen  
Planfräsen  
Taschenfräsen  
Nutenfräsen  
Säulenbohrungen



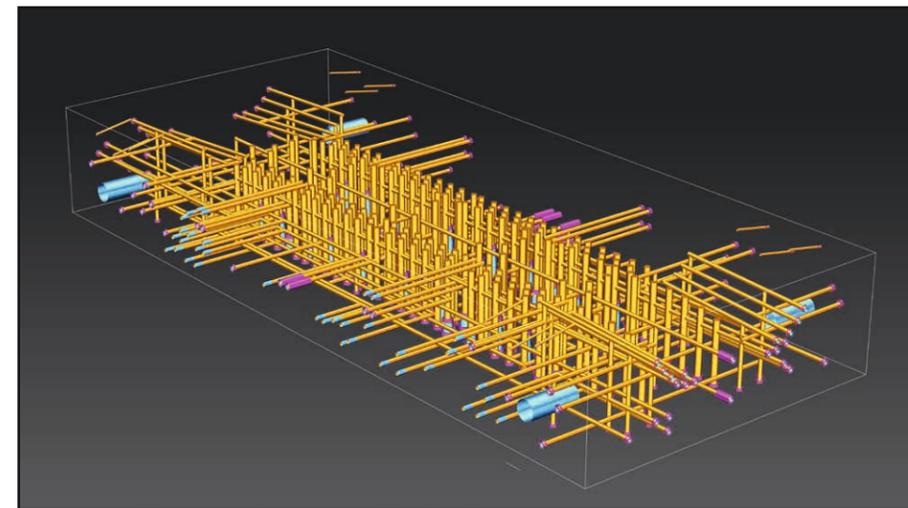
### ALGEMEIN:

- **Einsatzgebiete:**

Glasform  
Spritzgusswerkzeuge  
Tiefziehwerkzeuge  
Stanzwerkzeuge

- **Materialien**

Stahl (bis 45 HRC)  
Edelstahl  
Alu  
Kupfer  
Messing  
PVC  
Gusseisen  
Hastelloy  
Densimet  
Inconel  
Titan



schnell, präzise, günstig

[www.maxion.de](http://www.maxion.de)



**verkauf@maxion.de**  
**+49 3647 4106-16**

Fragen Sie nach Ersatzteilen für Ihre MAXION und IXION Maschinen.  
Wir halten ein umfangreiches Ersatzteillager für Sie bereit.

**service@maxion.de**  
**+49 3647 4106-18**



**Zentrale**

Frau Regina Sachs	Tel. Fax: mail	+49 3647 4106-0 +49 3647 415800 info@maxion.de
-------------------	----------------------	--

**Bohrmaschinen, Sondermaschinen**

Herr Martin Ortlepp Vertriebsleiter	Tel. mail	+49 3647 4106-12 martin.ortlepp@maxion.de
Frau Silke Dommke Mitarbeiterin Verkauf	Tel. mail	+49 3647 4106-16 dommke@maxion.de

**Bohrmaschinen, Werkzeuge**

Frau Peggy Gerboth Mitarbeiterin Verkauf	Tel. mail	+49 3647 4106-34 gerboth@maxion.de
---	--------------	---------------------------------------

**Service, Ersatzteile, Systemmaschinen**

Frau Kerstin Däubner Service	Tel. mail	+49 3647 4106-18 service@maxion.de
---------------------------------	--------------	---------------------------------------

**Auslandskorrespondenz, Export**



Frau Stefanie Stange	Tel. mail	+49 3647 4106-36 sales@maxion.de
----------------------	--------------	-------------------------------------

**Versand**

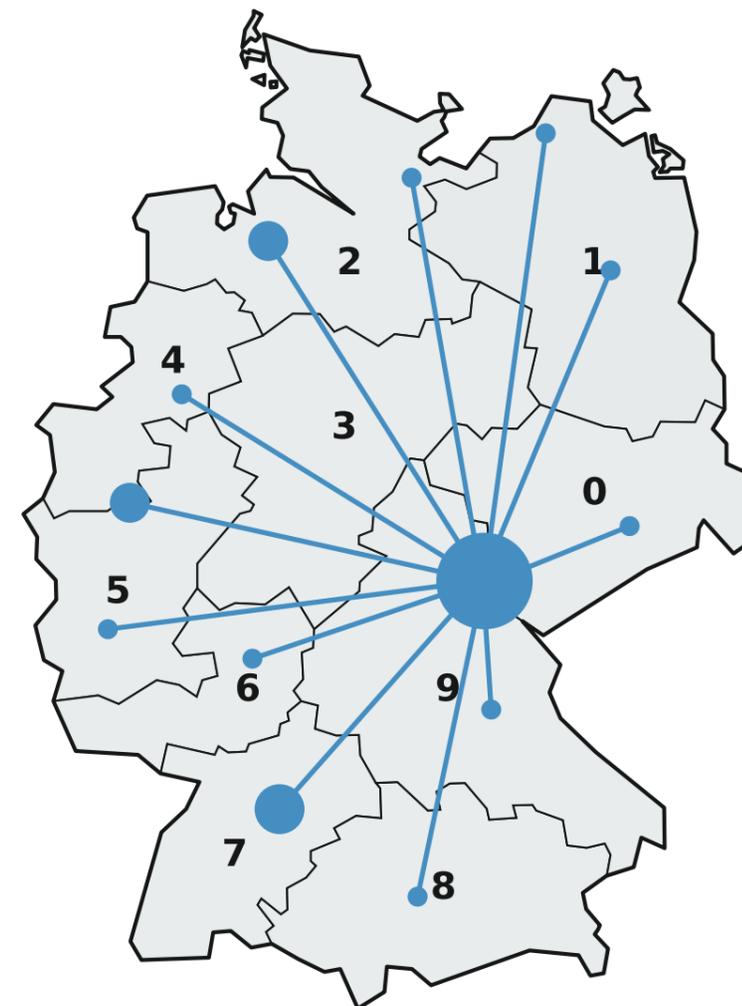
Frau Uta Koch	Tel. mail	+49 3647 4106-17 koch@maxion.de
---------------	--------------	------------------------------------

**Tieflochbohren / Lohnarbeit**

Herr Marco Hirt Angebote, Termine	Tel. Fax mail	+49 3647 4106-48 +49 3647 4106-33 hirt@maxion.de
Herr Danny Schmidt Datenerfassung	Tel. Fax mail	+49 3647 4106-45 +49 3647 4106-33 fertigung@maxion.de

**Lieferstandards**

CE	nach EU-Maschinenrichtlinie
Farbe	Maschine grau RAL 7037, Haube blau RAL 5012, Sonderfarbe gegen Mehrpreis.
Elektrik	230 / 400 V 50 Hz 3-/5-Leiter Netz. Sonderelektrik gegen Mehrpreis. Alle Maschinen mit einer Leistung bis 3 kW werden mit 3 m Anschlussleitung und CEE-Stecker 5-polig / Schutzkontaktstecker geliefert.
Bohrerschutz	Alle Maschinen werden serienmäßig mit elektrisch abgesicherten Bohrerschutz ausgeliefert.
Sicherheit	Maschinen mit gestuften Antrieben sind serienmäßig mit automatischen Spindel-Stop und Wiederanlaufsicherung ausgestattet.



**Guter Service für Ihren Erfolg**

Durch ein breit ausgebautes Händlernetz sind wir in der Lage, Ihre Servicefälle in kürzester Zeit zu lösen. Ein großer Ersatzteilstock garantiert kurze Zugriffszeiten. Wir können Ihnen für alle MAXION-Maschinen und auch für viele IXION-Bohrmaschinen Ersatzteile zur Verfügung stellen. Auch wenn die Maschinen über 30 Jahre alt sind, fragen Sie an:

**Wir helfen Ihnen gern!**

Im Servicefall steht Ihnen zur Verfügung:

Frau Däubner  
MAXION Jänsch & Ortlepp GmbH  
Rosa-Luxemburg-Str. 5  
07381 Pößneck  
Tel.-Nr. 03647/4106-18

**Lieferbedingungen und Gewährleistung**

Wir liefern nach VDW 502, neuester Stand und unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Unverbindliche Richtpreise, zzgl. MwSt. und Verpackung, Lieferung ab Werk. Der Gewährleistungszeitraum beträgt 24 Monate, ausgenommen sind Verschleißteile. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

# MAXION®

Jänsch & Ortlepp GmbH

MAXION  
Jänsch & Ortlepp GmbH  
Rosa-Luxemburg-Str. 5  
D-07381 Pößneck / Thüringen

Tel.: +49 3647 4106-0  
Fax: +49 3647 415800

[info@maxion.de](mailto:info@maxion.de)



Änderungen und Irrtümer vorbehalten  
Stand 09/2017